



Fiche Technique

Permacron® Raccordeur Speed 1036

Permacron Raccordeur Speed 1036 permet de raccorder facilement les Vernis HS Permasolid et la Laque Automobile HS 275.

- Est facile à appliquer.
- Assure une bonne mouillabilité sur tous les supports.
- Permet un raccord très fin avec l'ancienne peinture.



Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



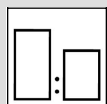
Une marque d'Axalta Coating Systems

Permacron® Raccordeur Speed 1036

Préparation - application du produit Standard - VOC



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Peut être utilisé avec :

Vernis 2K Durci	Permasolid HS
Laque 2K Durcie	Permasolid HS Automotive 275

Pour les instructions recommandées, voir les pages suivantes.



Non applicable

Conforme COV

2004/42/IIB(e)(840) 750: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 750 g/l.

Permacron® Raccordeur Speed 1036

Préparation - application du produit Aérosol



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Peut être utilisé avec :

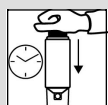
Vernis 2K Durci

Permasolid HS

Laque 2K Durcie

Permasolid HS Automotive 275

Pour les instructions recommandées, voir les pages suivantes.



Non applicable

Conforme COV

2004/42/IIB(e)(840) 770: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 770 g/l.

Permacron® Raccordeur Speed 1036

Méthode de raccord pour vernis HS Permasolid



Ponçage de la zone de raccord et de la transition sur la peinture d'origine existante, par ex. avec 3M Trizact P3000 Disque de Finition ou avec des abrasifs similaires d'autres fabricants.

Optionnel : polir la zone de raccord avec un produit de polissage gros, si désiré.

Nettoyer la zone préparée avec Permahyd Nettoyant Anti-silicone 7080.



Préparer un Vernis HS Permasolid de votre choix selon la FT.

Recouvrir la Prélaque Permahyd Hi-Tec 480 ou Permahyd Prélaque 280/285 avec le Permasolid Vernis HS prêt à l'emploi. Raccorder le vernis en couches décalées à pression réduite à l'intérieur de la zone poncée.



Appliquer pur le Permacron Raccordeur Speed 1036 en plusieurs couches fines à pression réduite sur la zone de raccord. Dissoudre le brouillard de pistelage et adoucir la transition du Permasolid Vernis HS et rester à l'intérieur de la zone poncée au P3000.

Optionnel : Rester à l'intérieur de la zone polie.

Sécher selon la FT du vernis utilisé.

Un séchage additionnel à l'IR de la zone de raccord peut réduire le risque d'arrachement du bord lors du polissage.



Si nécessaire, poncer légèrement la zone de transition après séchage et refroidissement en fonction du fini à atteindre, par ex. avec 3M Trizact P3000 ou comparable.

Polir en utilisant une machine à polir rotative. Assurez-vous de contrôler la pression de contact et le sens de rotation depuis le film fermé de laque vers la zone de raccord.

Permacron® Raccordeur Speed 1036

Méthode de raccord pour Permasolid Laque HS 257



Ponçage de la zone de raccord et de la transition sur l'ancienne peinture intacte, par ex. avec 3M Trizact P3000 Disque de Finition Fin ou abrasifs similaires d'autres fabricants.

Optionnel : polir la zone de raccord la plus éloignée avec un produit de polissage gros, si désiré.

Nettoyer la zone préparée avec Permahyd Nettoyant Anti-silicone 7080.

Préparer Permasolid Laque Automobile HS 275 selon la FT. Appliquer la laque prête à l'emploi Permasolid Laque Automobile HS 275 pour recouvrir la zone de réparation et dégrader en couches décalées à pression réduite à l'intérieur de la zone de raccord poncée.

Appliquer pur le Permacron Raccordeur Speed 1036 en plusieurs couches fines à pression réduite sur la zone de raccord. Dissoudre le brouillard de pistelage et adoucir la transition de la laque Permasolid Laque Automotive HS 275 et rester à l'intérieur de la zone poncée au P3000.

Optionnel : Rester à l'intérieur de la zone polie.

Sécher selon la FT de la laque Permasolid Laque Automobile HS 275.

Un séchage additionnel à l'IR de la zone de raccord peut réduire le risque d'arrachement du bord lors du polissage.

Si nécessaire, poncer légèrement la zone de transition après séchage et refroidissement en fonction du fini à atteindre, par ex. avec 3M Trizact P3000 ou comparable.

Polir en utilisant une machine à polir rotative. Assurez-vous de contrôler la pression de contact et le sens de rotation depuis le film fermé de laque vers la zone de raccord.

Permacron® Raccordeur Speed 1036

Produits

Permacron® Raccordeur Speed 1036



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Dans les pays Non-COV, Permacron Raccordeur Speed 1036 peut être mélangé en 1:1 avec une Laque 2K ou un Vernis 2K. Le procédé de raccord reste inchangé.
- Permacron Raccordeur Speed 1036 ne peut pas être utilisé avec Permasolid Vernis HS Race 8700.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.