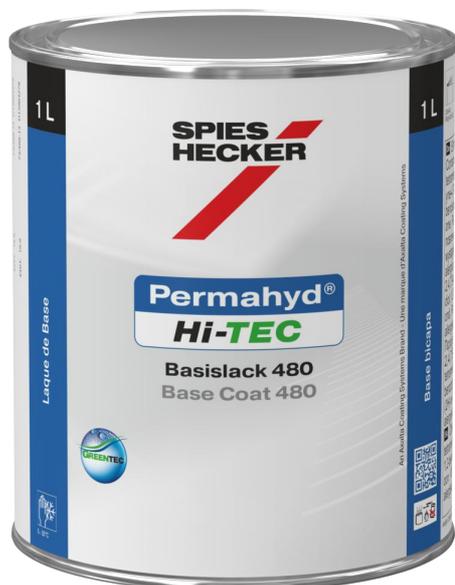




Fiche Technique

Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480



Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480 est un système de base mate hydrodiluable innovant facile à utiliser qui vous donne la plus haute précision colorimétrique et les meilleurs résultats de mise en peinture, même pour les teintes spéciales et les peintures à effet. C'est la base mate pour les travaux de réparation automobile les plus difficiles.

- Excellente précision colorimétrique grâce au placement uniforme de l'effet.
- Temps de traitement courts.
- Excellent pouvoir couvrant qui maximise l'efficacité de la peinture.
- Procédé de raccord facile et fiable.
- Diverses options d'application (intérieur, mu

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



Une marque d'Axalta Coating Systems

Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

Préparation - application du produit pour teintes bi-couches



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
 Impression-apprêt ou Apprêt, poncé
 Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé
 Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
 Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Base Mate	Additif
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT 6050 / 6052
Standard	Teintes à effet	100	20%
Standard	Teintes opaques	100	10%

On peut ajouter au maximum 10% supplémentaires de Permahyd Eau Déminéralisée 6000. Se référer au Poster Climat Permahyd Hi-TEC.



Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout du Permahyd Additif WT 6050/6052. Utiliser dans la même journée de travail. Les teintes doivent être stockées sans l'ajout de l'Additif WT.



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 + 0.5
 Appliquer une couche fermée en mouillant suffisamment la surface pour atteindre un couvrant de 70-80% en film humide.
 Ceci est suivi d'une couche d'effet en augmentant la distance par rapport au support et en chevauchant les passes dans le film encore humide de la première couche.
 Cette 1/2 (>50%) couche d'effet finale permet d'orienter correctement l'effet, parachève le couvrant et procure le bon positionnement de la teinte.

Désolvatation jusqu'à matité



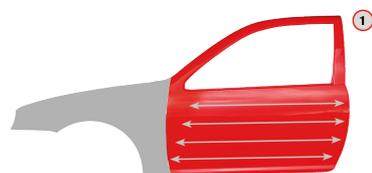
Vernis

Conforme COV

2004/42/IIIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

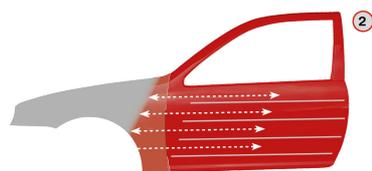
Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

Systeme de raccord pour teintes bi-couches Standard



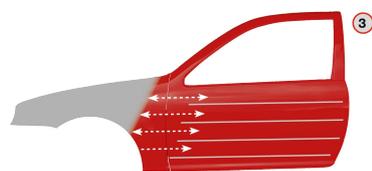
①

Commencer par appliquer 1 - 2 couches fermées de Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051* sur la zone de raccord. S'assurer que la zone de raccord est suffisamment grande. Ne pas laisser désolvater le Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051.**



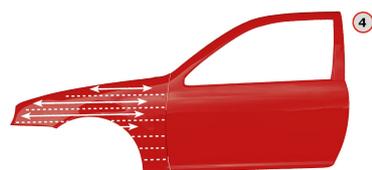
②

Ensuite, appliquer la première couche légère de base mate depuis la zone de raccord jusque dans le Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051 encore humide. Un raccord en diagonale aide à réaliser une réparation quasi indétectable.



③

Puis, appliquer immédiatement une autre couche légère sans attendre la désolvation. Assurez vous de commencer la couche à l'intérieur de la précédente et de l'étendre à la zone de réparation afin de réaliser un effet uniforme.



④

Après avoir raccordé, appliquer 1,5 couches (procédé standard) sur la zone de transition et le reste de l'élément neuf.



⑤

Après désolvation, le Vernis HS Permasolid est appliqué sur toute la réparation.

* Permahyd Additif Raccordeur 1051 convient par faible humidité relative de l'air (< 30%) et/ou des températures au-dessus de 30°C.

** Pour les teintes foncées Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051 n'est pas nécessaire.

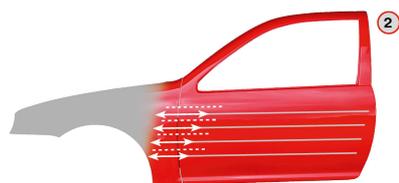
Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

Système de raccord pour teintes bi-couches Optionnel



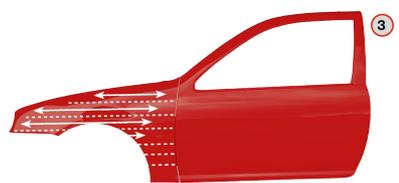
①

Commencer par appliquer 1 - 2 couches fermées de Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051* sur la zone de raccord. S'assurer que la zone de raccord est suffisamment grande. Ne pas laisser désolvater le Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051.**



②

Puis, appliquer la première couche de base mate sur la zone de raccord en partant de l'élément neuf jusqu'au bord du Permahyd Additif Raccordeur humide. Continuer immédiatement avec la couche d'effet / finale, qui est appliquée à distance accrue du support dans le film humide de Permahyd Additif Raccordeur et en direction du nouvel élément.*** Un raccord en diagonale aide à réaliser la réparation la plus indétectable possible.



③

Après raccord, appliquer 1,5 couches sur la zone restante (application standard).



④

Après désolvatation, le Vernis HS Permasolid est appliqué sur toute la réparation.

* Permahyd Additif Raccordeur 1051 convient par faible humidité relative de l'air (< 30%) et/ou des températures au-dessus de 30°C.

** Pour les teintes foncées Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051 n'est pas nécessaire.

*** Nous recommandons que toutes les couches, en partant de la première, soient appliquées depuis la zone de raccord la plus éloignée vers la zone réparée et que toutes les couches suivantes restent à l'intérieur de la couche précédente afin de réaliser un placement d'effet uniforme.

Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

Préparation - application du produit pour teintes tri-couches



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Base Mate	Durcisseur	Additif
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 - 6052
Standard	Teintes à effet	100		20%
2K Durci	Teintes à effet	100	5%	20%
Standard	Teintes opaques	100		10%
2K Durci	Teintes opaques	100	5%	10%
Couche de fond	Additif Raccordeur 1050 / 1051	100	5%	-

Tous les poids sont cumulatifs.

On peut ajouter au maximum 10% supplémentaires de Permahyd Eau Déminéralisée 6000. Se référer au Poster Climat Permahyd Hi-TEC.



Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout du Permahyd Durcisseur 3080 et Permahyd Additif WT 6050/6052.

Teintes de fond opaques - 5%: 1 h 30 min - 2 h

Teintes de fond à effet - 5%: 45 min - 1 h

Raccordeur - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1.5 - 2 Couches de fond (2K Durcis)

Désolvatation jusqu'à matité

1 + 0.5 Couche d'effet-/médium

Désolvatation jusqu'à matité



	Bake	Blowing	Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-



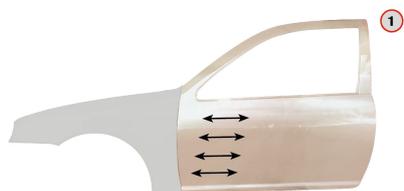
Vernis

Conforme COV

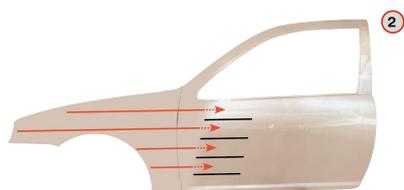
2004/42/IIIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

Système de raccord pour teintes à effet tri-couches



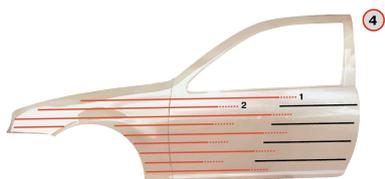
1 Mélangier le Permahyd Additif Raccordeur 1050 /1051* avec le Durcisseur Permahyd 3080. Appliquer une couche fermée de Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051 sur la zone de raccord, en évitant les extrémités de l'élément. Voir la page des détails de mélange pour l'ajustage du produit et les ratios de mélange.



2 Ajuster la teinte de fond avec le Durcisseur Permahyd 3080 ajouter l'Additif WT. Appliquer sur la zone réparée et sur la zone de raccord adjacente jusqu'à obtention d'un film opaque. Le fondu doit être réalisé dans le film humide de Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051. Laisser désolvater et sécher.



3 Après désolvatation de la surface jusqu'au matage, appliquer une couche fermée de Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 pur (sans durcisseur) sur la zone de raccord.



4 La teinte d'effet est appliquée de la zone de transition vers l'élément neuf (de l'extérieur vers l'intérieur). Puis, si nécessaire, les couches d'effet suivantes doivent être appliquées à l'intérieur de la couche précédente en direction de l'élément neuf, mouillé sur- mouillé.



5 Après désolvatation, le Vernis HS Permasolid est appliqué sur toute la réparation.

* Permahyd Additif Raccordeur 1051 est adapté aux conditions de faible hygrométrie (< 30%) et/ou de températures au-dessus de 30°C.

Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

Préparation - application du produit Teintes Aluminium à effet Super Fort (contenant du WT 305)



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Les supports, les sous-couches appropriés et leur préparation peuvent être trouvés dans les pages précédentes de cette FT.

- Appliquer une couche simple de Vernis 2K sur tous les éléments / surfaces réparés
- Après séchage et refroidissement, poncer l'élément entier très soigneusement :
 - à la ponceuse : au P1000 - P1200
 - à la main pour les arêtes et les coins : au P3000
- Pour les raccords, veuillez vous reporter à la page des raccords pour teintes bi-couches



		Base Mate	Additif
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT6050 / 6052
Standard	Teintes à effet	100	50%



Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout du Permahyd Additif WT 6050/6052. Utiliser dans la même journée de travail. Les teintes doivent être stockées sans l'ajout de l'Additif WT.



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 + 0.5
Appliquer une couche fermée en mouillant suffisamment la surface pour atteindre un couvrant de 70-80% en film humide. Ceci est suivi d'une couche d'effet en augmentant la distance par rapport au support et en chevauchant les passes dans le film encore humide de la première couche. Cette 1/2 (>50%) couche d'effet finale permet d'orienter correctement l'effet, parachève le couvrant et procure le bon positionnement de la teinte.

Désolvatation jusqu'à matité



Vernis
Vérifier si un vernis spécifique est requis pour satisfaire aux homologations constructeurs.

Conforme COV

2004/42/II B(d) (420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

Préparation - application du produit avec Permahyd Durcisseur 3080



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
 Impression-apprêt ou Apprêt, poncé
 Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé
 Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
 Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Base Mate	Durcisseur	Additif
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 / 6052
Permasolid Vernis HS Speed 8800	Teintes à effet	100	5%	20%
Permasolid Vernis HS Speed 8800	Teintes opaques	100	5%	10%
Permasolid Vernis HS Speed 8800	Additif Raccordeur 1050 / 1051	100	5%	-
Compartiment moteur/ coffre / intérieur	Teintes opaques	100	10%	10%
Compartiment moteur/ coffre / intérieur	Teintes à effet	100	10%	20%

La Prélaque Permahyd Hi-TEC 480 a la possibilité d'être durcie avec Permahyd Durcisseur 3080 pour utilisation en peinture multi-ton, dans les teintes de fond des tri-couches, les intérieurs / compartiment moteur et coffre et pour toute application où la base mate nécessite d'être durcie. Le tableau illustre les principaux détails, ceci peut aussi être trouvé sur le logiciel Phoenix lors de la préparation de la teinte en prêt à l'emploi. Permahyd Eau Déminéralisée 6000 peut aussi être ajoutée pour l'application par faible humidité et pour les climats chauds.

Tous les poids sont cumulatifs.

On peut ajouter au maximum 10% supplémentaires de Permahyd Eau Déminéralisée 6000. Se référer au Poster Climat Permahyd Hi-TEC.

Pour l'utilisation de teintes tri-couches sous le 8800, la couche de fond ainsi que la couche d'effet doivent être activées selon les préconisations ci-dessus.

Pour les peintures multi-tons, chaque couche de teinte sauf la dernière doit être activée, sauf pour l'utilisation sous le 8800 où toutes les couches doivent être activées.

Lorsqu'on utilise le 8800, le raccordeur de base mate doit être activé selon les préconisations ci-dessus.



Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout du Permahyd Durcisseur 3080 et Permahyd Additif WT 6050/6052.

Teintes opaques : 5%: 1 h 30 min - 2 h

Teintes opaques : 10%: 45 min - 1 h

Teintes à effet : 5%: 45 min - 1 h

Teintes à effet : 10%: 30 min - 1 h

Raccordeur - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 + 0.5

1 opération de pistelage

1ère couche : fermée et uniforme

2ème : couche d'effet appliquée immédiatement et à plus grande distance du support

désolvatation jusqu'au matage

avant application du vernis



	Interior 10% hardener	8800 5% ambient/bake	8800 5% blowing
20 °C	12 h - 16 h	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Vernis

Vernis non nécessaire pour utilisation intérieure

Conforme COV

2004/42/IIIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

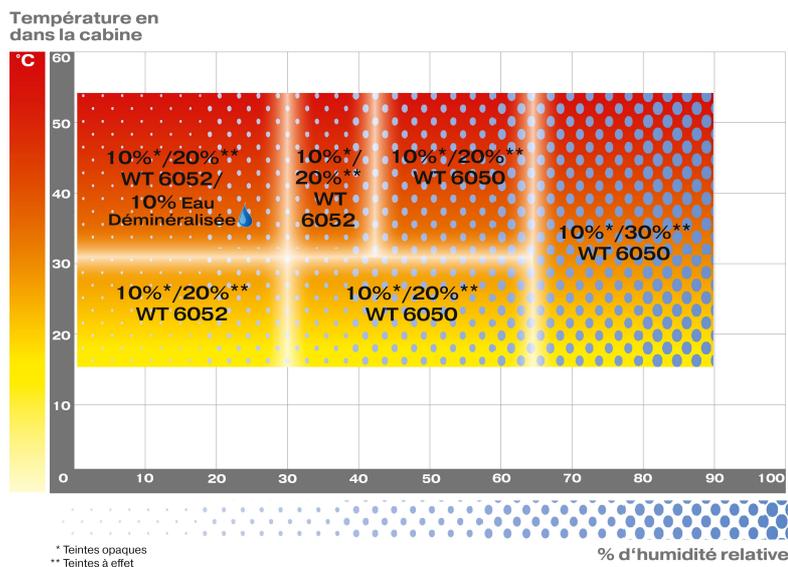
Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

Guide climatique

Utiliser le Poster Climatique pour choisir l'Additif WT approprié. La taille de la réparation doit aussi être prise en compte, des réparations de grande taille peuvent aussi nécessiter un ajustage plus lent.

Se référer à la température de la cabine en cycle de pulvérisation, contrôler l'humidité relative dans la cabine avec un hygromètre

Ne pas laisser l'hygromètre dans la cabine durant le cycle d'étuvage



30% d'Additif WT 6050 peut être ajouté lorsque l'humidité relative dépasse 65%, seulement pour les teintes Métallisées et Nacrées

Additif WT 6050

standard pour les petites et moyennes réparations et pour humidité comprise entre 30-70%

Additif WT 6052 :

additif plus lent pour humidité plus faible (inférieure à 30%) et pour les réparations de grande taille.

Convient également par forte température combinée avec une humidité moyenne à faible.

Sera aussi une aide sur de grandes surfaces par faible humidité avec/sans forte température.

Permahyd Eau Déminéralisée 6000 :

elle peut être ajoutée dans des conditions de très faible humidité combinée à une forte température

Sera aussi une aide sur de grandes surfaces par faible humidité avec/sans forte température.

Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

Produits

	Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480
	<p>10 - 20 µm Teintes à effet 12 - 25 µm Teintes opaques</p>
<p>Rendement théorique</p>	<p>145 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier. Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.</p>
	<p>Nettoyer après utilisation avec un nettoyant hydrodiluable pour pistolet adapté.</p>
<p>Traitement des déchets</p>	<p>L'eau usée polluée peut être soit traitée comme un déchet chimique ou peut être traitée avec le coagulant 16.30 qui permet de séparer les composants solides des composants liquides et de réduire vos déchets chimiques de 60% ou plus. - Procédure : ajouter 1% de 16.30 à l'eau usée polluée et bien mélanger (avec un mélangeur) pendant 3-5 min jusqu'à ce que vous voyez la séparation de matière solide. Filtrer les déchets chimiques solides. Les déchets solides séparés et l'eau doivent être traités conformément aux réglementations locales.</p>

Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

Remarques

- Le meuble mélangeur ne doit pas effectuer plus de 2 cycles de 15 minutes par période de 24 heures.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Les boîtes de teintes de base neuves non ouvertes doivent être agitées de façon adéquate avant leur utilisation.
- Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 doivent être filtrées avec des filtres rapides résistant à l'eau de 125µm avant application avec des systèmes de godets (par ex. SATA ou 3M).
- Tous les outils et équipements utilisés avec ce produit doivent être homologués pour la peinture hydrodiluable.
- Le temps de désolvatation peut être réduit en utilisant des souffleurs d'air, des systèmes de soufflage intégrés à la cabine ou en augmentant la température de la cabine.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température.
- Tous les temps de séchage et de désolvatation dépendent de l'humidité relative et du type de matériel de soufflage.
- Transport et stockage recommandés entre 5 et 35°C (ne pas exposer à une température inférieure à 5°C).
- A utiliser de préférence dans la journée de travail après ajout du WT Additif 6050/6052.
- La Prélaque Permahyd Hi-TEC 480 avec ou sans durcisseur doit être recouverte de vernis dans les 72 heures.
- La base Permahyd Hi-TEC 480 prête à l'emploi, non-activé, peut être utilisée dans les 6 mois, mais l'Additif WT 6050/6052 doit être ajouté à nouveau dans la même proportion avant utilisation. Nous recommandons d'appliquer une plaquette test avant l'application sur le véhicule. Le pouvoir couvrant peut être affecté par ce 2eme ajout d'Additif WT 6050/6052.

Procédé optionnel Smart Repair :

Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 mélangée en 1:1 avec Permahyd Additif Raccordeur 1050 + 10% Permahyd Contrôleur de Flop WT 386 (le Permahyd Additif WT 6050 / 6052 n'est pas nécessaire mais peut être inclus).
Ce mélange est appliqué en 3 - 5 couches fines à pression réduite (0.8 - 1.5 bar) sur le spot de réparation / raccord.
Laisser désolater jusqu'à matité et étendre la zone d'application après chaque couche.
Après le temps respectif de désolvatation finale, un vernis peut être appliqué.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.