



IXELLTECH

Système H₂O base à revernir

PRODUITS

Teintes de base	Nombre	Conditionnement
Base métal	1	0,5 litre
Base métal	6	1 litre
Base métal	2	3,5 litres
Base nacréée	23	0,5 litre
Base opaque	21	0,5 litre
Base opaque	11	1 litre
Base incolore	2	3,5 litres
Additif alu	1	1 litre
Contrôleur de coupe	1	1 litre



Additifs	Nombre	Conditionnement	Références
AD 400 Raccord IXELLTECH	1	3,5 litres	77 11 431 531
AD 231 ADD HYGRO > 30	1	3,5 litres	77 11 431 535
AD 228 ADD HYGRO <30	1	1 litre	77 11 575 816
71 TB, soit 66 litres			
Réglette		Paquet de 25 unités	77 11 574 679

CARACTÉRISTIQUES

Date limite d'utilisation en pots neufs	
TB métallisées et nacréées	24 mois
TB opaques	36 mois
AD 231 HYGRO > 30 % H.R.	24 mois
AD 228 HYGRO < 30 % H.R.	12 mois
Durée de vie de la formule	
	6 mois
Durée de vie en PAE (avec ADD 228 ou 231)	
	8 heures



Craint le gel

Stockage de +15°C à + 25°C

Stockage durant le transport (max. 4 semaines)

à une T° minimale de +5°C

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

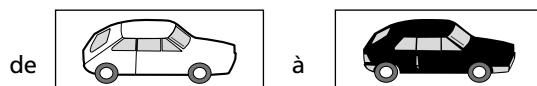


La protection respiratoire maximale est obtenue avec un masque à adduction d'air

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT PAE

Base à revernir H₂O : La valeur limite européenne de COV dans le produit (catégorie IIB.d) prêt à l'emploi est de 420 g/l maximum. La teneur en COV de ce produit, prêt à l'emploi, est de maximum 420 g/l.

SUPPORTS



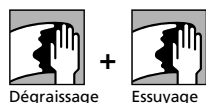
- Ancienne peinture
- Sous-couches 1K et 2K

Utiliser de préférence les sous-couches Fortia dégradées de gris associées à la formule de la teinte.






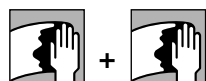
Pour les éléments neufs, possibilité d'utiliser la version mouillée sur mouillée (Wet/Wet).

PRÉPARATION DU SUPPORT



Dégraissage au nettoyant de surface solvanté.

	Ancienne peinture	S/C 2K Fortia / Lévia Evolution et Primérius	S/C 1K I-Prémia version 2 couches
	P 600 / 800		
	Éponge abrasive P 800		
	P 1000 / 1200		





Avant mise en peinture, dégraissage au nettoyant de surface H₂O.

PRÉPARATION DU PRODUIT À 20°C

Avant le montage de la teinte :



Agitation des teintes de base

Teinte	AD228 Additif hygro < 30% ou AD231 Additif hygro > 30%		
Opaque	10 %	Mélanger	8 heures
Effets	20 %		

APPLICATION



Pistolet Sata WSB.
Pistolet Devilbiss GTI Pro T1 ou TE 10.



Distance d'application	Nombre de passes : 2	Désolvatation	Épaisseur maxi
15 / 20 cm	1 ^{re} couche à 80 % en couvrant	Sans	20 µm maxi
25 / 30 cm	2 ^e couche à 20 % pour finaliser le couvrant à 100 %, et optimiser le placement de la particule d'aluminium		

SÉCHAGE AVANT VERNISSAGE

Matage complet



En ventilation à 20°C	Ventilation assistée à 20°C	Buse soufflante à 20°C ⁽¹⁾	Aucun intérêt
-----------------------	-----------------------------	---------------------------------------	---------------

FINITION VERNIS

IXALIS ÉVOLUTION

ALTIA

CLEARIUS

RECOMMANDATIONS

(1) La buse soufflante exige 4 impératifs pour optimiser le séchage :

- un angle de 45° par rapport au support ;
- une distance de 1 mètre par rapport au support ;
- une pression à l'entrée de la buse soufflante de 3 bars ;
- une température environnante minimale de 20°C.

Il est inutile de rapprocher la buse soufflante pour accélérer le séchage.

Une distance trop rapprochée du support peut changer la structure de la base et nuire à la qualité perçue après l'application du vernis.



Processus de mise en œuvre Peinture Intérieure ou Peinture Multitons

PRODUITS	Désignation	Contenance	Référence
	Teinte de base ixelltech	0,5 à 3,5 litres	
	AD300 Durcisseur standard IXELLTECH	0,5 litre	77 11 431 532
	AD231 Additif hygrométrique > 30	3,5 litres	77 11 431 535
	AD228 Additif hygrométrique < 30	1 litre	77 11 575 816
	Réglette		77 11 574 639

SUPPORTS	Peintures intérieures	Peinture multitons
	<ul style="list-style-type: none"> Intérieurs des capots Intérieurs des coffres <p>Le durcisseur apporte une bonne résistance aux agressions chimiques et mécaniques (gravillonnage), sans avoir à revernir avec un vernis mat.</p>	<p>respect de la matité d'origine</p>

PRÉPARATION DES MÉLANGES

Peintures intérieures					Peinture multitons				
Teinte	Durcisseur AD300	Additifs hygrométrie AD228 ou AD231			Teinte	Durcisseur	Additifs hygrométrie AD228 ou AD231		
Opaque	10 %	10 %	45-60 min		Opaque	5 %	10 %	90-120 min	
Effets		20 %	30-60 min		Effets		20 %	45-60 min	

Respecter le temps d'utilisation quand le durcisseur est ajouté à la base mate

APPLICATIONS

	Pistolet Sata WSB Pistolet Devilbiss GTI Pro T1 ou TE 10	
	1.5	1.5
	10-25 µm	10-25 µm

SÉCHAGE

Séchage		Séchage entre les teintes	
	Matage		5-10 min
	15-20 min à 60°C support		Étuvage à 60°C support 10-15 min
			En ventilation à 20°C Jusqu'à matité totale
			En ventilation à 20°C Jusqu'à matité totale
			(1)

RECOMMANDATIONS

L'utilisation sur des surfaces extérieures est proscrite.

(1) Le séchage manuel avec une buse soufflante est proscrit pour éviter les piqûres dues au durcisseur, car la distance de soufflage ne sera pas forcément régulière et parfois trop près du support.



Processus de mise en œuvre de la base mate hydrodiluable en système TRI-COUCHE

PRODUITS

Désignation	Contenance	Référence
Teinte de base ixelltech	0,5 à 3,5 litres	
AD300 Durcisseur standard IXELLTECH	0,5 litre	77 11 431 532
AD231 Additif hygrométrique > 30	3,5 litres	77 11 431 535
AD228 Additif hygrométrique < 30	1 litre	77 11 575 816
Réglette		77 11 574 639

INFORMATIONS OUTILS COULEUR



- **Symbole significatif** dans les outils couleur que cette teinte nécessite une application en tri-couche.



- **Symbole significatif** que cette teinte nécessite l'application d'une couche de fond.
 Désignation colorweb (0)

Objectifs de cette couche de fond

- Permettre de couvrir l'endroit de la réparation
- D'avoir, par transparence, un impact sur la teinte

- **Symbole significatif** que cette teinte nécessite l'application d'une couche de fond et d'une couche de finition.

Couche de finition	Désignation colorweb (1)
Couche de fond	Désignation colorweb (0)

- L'ensemble recouvert d'un vernis

Vernis	Couche de finition transparente
Couche de finition	
Couche de fond	Couche de fond liée à la teinte

PRÉPARATION DE LA COUCHE DE FOND

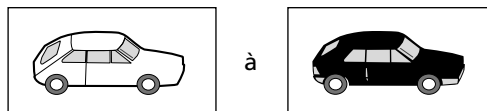
Avant le montage de la teinte :



Agitation des teintes de base

Teinte de fond	Durcisseur AD 300		AD 231 > à 30% HR ou AD 228 < à 30% HR		
Opaque	5 %	 Mélanger	10 %	 Mélanger	90-120 min
Effets			20 %		45-60 min

APPLICATION ET SÉCHAGE DE LA COUCHE DE FOND



Pour optimiser le couvrant, utiliser les dégradés de gris des sous-couches Fortia associés à la formule de teinte.

C1	C2	C3	C4	C5
----	----	----	----	----

Application		Séchage					
Sata WSB	1.5	5-10 min sans attendre le matage	En ventilation : à 20°C jusqu'à matité	En ventilation assistée : à 20°C jusqu'à matité	En étuvage : 10-15 min à 60°C*	(1)	Aucun intérêt
Devilbiss T1 Devilbiss TE10							

*Attendre le refroidissement du support avant l'application de la couche de finition.

PRÉPARATION DE LA COUCHE DE FINITION

Teinte	AD231 Additif hygro > 30% ou AD228 Additif hygro < 30%		
Effets	20 %	Mélanger	8 heures

Application		Séchage					
Sata WSB	1.5**	5-10 min sans attendre le matage	En ventilation : à 20°C jusqu'à matité	En ventilation assistée : à 20°C jusqu'à matité	En étuvage : 10-15 min à 60°C*	Buse soufflante : jusqu'à matité (2)	Aucun intérêt
Devilbiss T1 TE10							

* Attendre le refroidissement du support avant l'application du vernis.

** Le nombre de couches sera différent selon l'applicateur car, selon l'épaisseur déposée, la teinte sera différente.

Il est impératif de faire une plaquette d'essai avant l'application en cabine pour déterminer le nombre de couches à appliquer pour être conforme à la teinte.

APPLICATION DU VERNIS

IXALIS EVOLUTION	ALTIA	CLEARIUS
------------------	-------	----------

Se référer aux fiches techniques des vernis.

RECOMMANDATIONS

(1) Pour la couche de fond, le séchage manuel avec une buse soufflante est proscrit pour éviter les piqûres dues au durcisseur car la distance de soufflage ne sera pas forcément régulière et parfois trop près du support.

(2) Pour la couche de finition, la buse soufflante exige 4 impératifs pour optimiser le séchage :

- Un angle de 45° par rapport au support.
- Une distance d'un mètre par rapport au support.
- Une pression à l'entrée de la buse soufflante de 3 bars.
- Une température environnante minimale de 20°C.

Il est inutile de rapprocher la buse soufflante pour accélérer le séchage.

Une distance trop rapprochée du support peut changer la structure de la base et nuire à la qualité perçue après l'application du vernis.





IXELLTECH

Processus raccords base IXELLTECh sur éléments adjacents

LE PRODUIT

Désignation	Référence
Raccordeur D 400	77 11 431 531

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Préparation conventionnelle de la zone à réparer
- Préparation de la zone à raccorder
- Ponçage au P 1000 sur la zone à raccorder en base IXELLTECh (dégradé en base mate)
- Ponçage de la zone à vernir au P3000 dans le cadre d'un raccord noyé en vernis
- Souffler et dégraisser au Nettoyant H₂O

PRÉPARATION DU MÉLANGE DE LA TEINTE

Teinte avec l'AD 228 ou 231 selon le % HR

APPLICATION DU RACCORDEUR

Appliquer le raccordeur dans la zone poncée au P 1000



Sans		
Sata WSB	1-2 couches normales sur les 2/3 de l'élément adjacent Ne pas surcharger	Puis appliquer la base jusqu'au bord du raccordeur et venir dégrader sur l'ensemble du raccordeur par une 1/2 couche, ne pas appliquer une couche normale. Attendre le matage complet et vernir l'ensemble fiche technique. Voir schéma ci-dessous.
Devilbiss BUSE T1 ou TE 10		Entre chaque couche, essuyer si nécessaire, avec un tampon d'essuyage.

Élément à peindre	Élément adjacent		
2	3	1	4

- Appliquer le raccordeur dans la zone 1
- Peindre l'élément à 80 % de la zone 2 jusqu'à la zone 3
- Appliquer la base à 20 % de la zone 2 à la zone en dégradant dans la zone 1
- Ne pas appliquer dans la zone 4
- Après matage complet, vernissage de la zone 2 à la zone 4



Processus raccords base IXELLTECh en spot repair

LE PRODUIT

Désignation	Référence
Raccordeur D 400	77 11 431 531

RECOMMANDATIONS

Zones recommandées pour le spot paint :

- Coins et bords de panneaux, éviter sur les capots
- Petites zones plutôt situées sur les parties inférieures du véhicule
- Bas de caisse ou accessoires

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Préparation conventionnelle de la zone à réparer
- Préparation de la zone à raccorder
- Ponçage au P 1000 sur la zone à raccorder en base IXELLTECh (dégradé en base mate)
- Ponçage de la zone à vernir au P 3000 dans le cadre d'un raccord noyé en vernis
- Souffler et dégraisser au Nettoyant H₂O

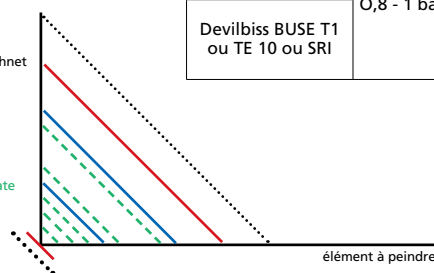
PRÉPARATION DU MÉLANGE DE LA TEINTE

Teinte avec l'AD 228 ou 231 selon le % HR

APPLICATION DE LA BASE SUR TEINTE FACILE

Méthode Spot paint

- 4 Aéroflashnet
- 3 Vernis
- 1 AD 400
- 2 Basse mate



	Pression		Finale	
Sata WSB ou minijet 4	0,8 - 1 bar	Après application de l'AD 400, appliquer en 3 à 5 couches avec séchage entre les couches à la buse soufflante, voir méthode spot paint ci-dessous	Matage complet à la buse soufflante	Vernissage application F.T. en raccord ou élément complet
Devilbiss BUSE T1 ou TE 10 ou SRI				

- Étape 1 : Application de l'AD 400 (1 demi-couche)
 Étape 2 : Application de la teinte jusqu'à 5 petites couches avec un matage entre les couches
 Étape 3 : Application du vernis en 2 couches fines successives sans désolvatation
 Étape 4 : Application du diluant raccord aéroflashnet en commençant par la partie A par 2 ou 3 petites passes successives avec entre chaque passe une désolvatation de 5 à 10 secondes avec une buse soufflante puis appliquer une couche d'aéroflashnet sur l'ensemble du vernis

APPLICATION DE LA BASE SUR TEINTE DIFFICILE

En utilisant ce mélange, on évite en périphérie la zone sombre en bordure du raccord

Teinte avec AD 228 ou 231	AD 400 (raccordeur)	8405
Ratio		10 %
1	1	



Attention, ce mélange déconcentre le produit et perd de l'opacité, vérifier le couvrant après application de la base mate.

COMMENTAIRES

Entre chaque couche, essayer si nécessaire avec un tampon d'essuyage.
 Ne pas utiliser le raccordeur séparément, aucune valeur ajoutée.