

## ONYX HD

Gleam Silver HB 10S

C 3.1

### Domaine d'utilisation

Procédé de mise en peinture des coloris spéciaux ONYX HD contenant la teinte de base Gleam Silver - HB 10S références BMW A80, BMW A91, ou VW LZ49

1. Réparation en bord à bord

### 1-1. Supports d'application

- PROFILLER GREY, PERFECTFILLER GREY, EUROXY CP ou
- peintures durcies à cœur et résistantes aux solvants.

### Produits préconisés :

- HB 100
- HYDROMIX
- Coloris ONYX HD Gleam Silver
- vernis R-M

### 1-2. Préparation de surface

- 1) Poncer l'apprêt au P500
- 2) Poncer au P1000 pour éliminer les traces de ponçage du P500
- 3) Nettoyer avec PK 2000

### Remarque

- L'aspect final sera satisfaisant si la surface de l'apprêt est poncer finement.
- Si des traces de ponçage au P500 subsistent, du pomelage ou des rayures de ponçages peuvent apparaître.
- Utiliser un guide de ponçage
- Utiliser une interface en mousse avec la ponceuse orbitale pour assurer une bonne préparation de surface

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



## ONYX HD

Gleam Silver HB 10S

C 3.1

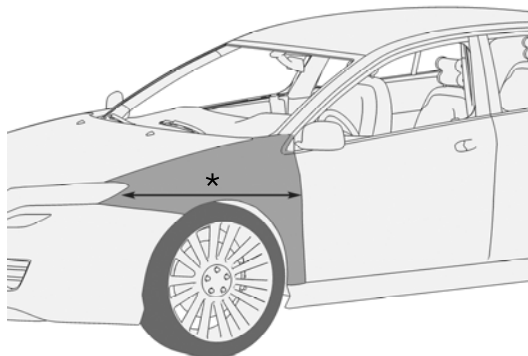
### 1-3. Application de HB 100

Dosage des produits:	Volume
HB 100	100
HYDROMIX	60
Mélanger	

Nombre de couche:	1 mouillée
Evaporation:	15 min 20°C
Pistolet:	HVLP 1,4 – 1,5 mm
Pression:	2,0 bar

#### Remarque

- Appliquer la couche de fond mouillée pour obtenir un aspect tendu.
- Respecter le temps de séchage afin d'obtenir un aspect de surface tendu

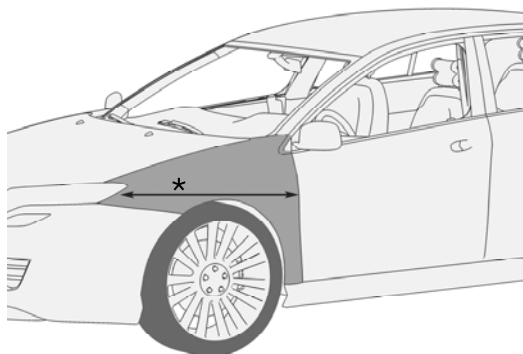


\*=1 couche mouillée

### 1-4. Application du coloris "Gleam silver" HB 10S

Coloris ONYX HD "Gleam Silver" HB 10S fournit par le distributeur

Dosage des produits:	Coloris ONYX HD "Gleam Silver"	Volume
	HYDROMIX	100
	Mélanger rapidement	60
Nombre de couches:	environ 2 à 3 + 2 voiles	
Evaporation:	Après chaque couche, laisser évaporer jusqu'au matage	
Pistolet:	HVLP 1,4 – 1,5 mm	
Pression:	2,0 bar	



\*=2 - 3 couches + 2 voiles

## ONYX HD

Gleam Silver HB 10S

C 3.1

### 1-5. Application du vernis R-M

Appliquer le vernis R-M en suivant les recommandations de la fiche technique.

### 2. Technique du raccord

#### 2-1. Supports d'application

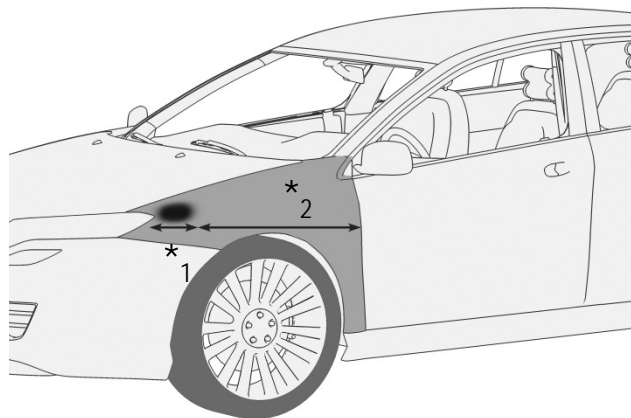
PROFILLER GREY, PERFECTFILLER GREY, EUROXY CP ou peintures durcies à cœur et résistantes aux solvants.

#### 2-2. Préparation de surface

- 1) Poncer l'apprêt au P500
- 2) Poncer au P1000 pour éliminer les traces de ponçage du P500
- 3) Poncer au P1500 sur la zone de dégradé
- 4) Nettoyer avec PK 2000

#### Remarque

- L'aspect final sera satisfaisant si la surface de l'apprêt est poncée finement.
- Si des traces de ponçage au P500 subsistent, du pomelage ou des rayures de ponçages peuvent apparaître.
- Utiliser un guide de ponçage
- Utiliser une interface en mousse avec la ponceuse orbitale pour assurer une bonne préparation de surface



\* 1= P500 / P1000

\* 2= P1500

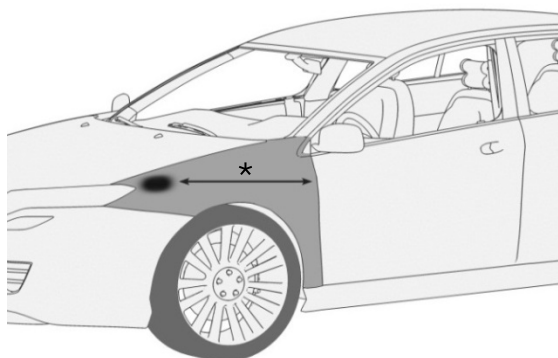
## ONYX HD

Gleam Silver HB 10S

C 3.1

### 2-3. Application de HB100 (1)

Dosage des produits:	HB100 HYDROMIX	Volume 100 60
Nombre de couche:	1 mouillée	
Evaporation:	jusqu'au matage	
Pistolet:	HVLP 1,4 – 1,5 mm	
Pression:	2,0 bar	

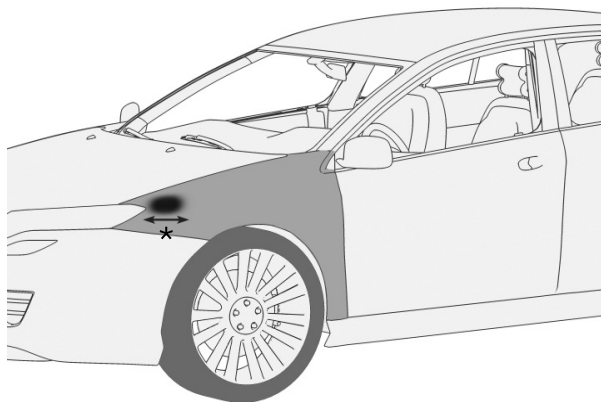


\* = 1 couche mouillée

### 2-4. Application du coloris "Gleam Silver" HB 10S (1)

Coloris ONYX HD "Gleam Silver" HB 10S fournit par le distributeur

Dosage des produits:	Coloris ONYX HD "Gleam Silver" HYDROMIX Mélanger rapidement	Volume 100 60
Nombre de couches:	2 – 3	
Evaporation:	Après chaque couche, laisser évaporer jusqu'au matage	
Pistolets:	HVLP 1,4 – 1,5 mm	
Pression:	1,0 – 1,5 bar	



2 – 3 couches

## ONYX HD

Gleam Silver HB 10S

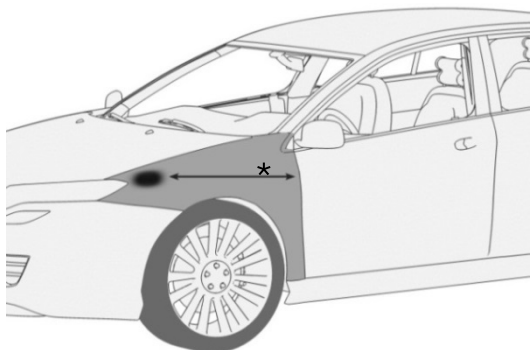
C 3.1

### 2-5. Application de HB 100 (2)

Dosage des produits:	HB100	Volume
	HYDROMIX	100
		60
Nombre de couche:	1 mouillée	
Evaporation:	jusqu'au matage	
Pistolets:	HVLP 1,4 – 1,5 mm	
Pression:	2,0 bar	

#### Remarque

- Avant d'appliquer le voile du coloris « Reflet d'Argent », appliquer une couche mouillée de HB 100 sur la zone de refonte afin d'éliminer les brouillards.

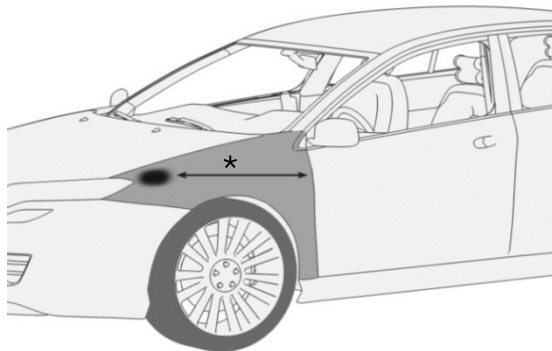


1 couche mouillée

### 2-6. Application du coloris "Gleam Silver" HB 10S (2)

Coloris ONYX HD "Reflet d'Argent" HB 10S fournit par le distributeur

Dosage des produits:	Coloris ONYX HD "Gleam Silver"	Volume
	HYDROMIX	100
	Mélanger	60
Nombre de couches:	2 voiles	
Evaporation:	jusqu'au matage	
Pistolet:	HVLP 1,4 – 1,5 mm	
Pression:	0,8 – 1,5 bar	



2 voiles

### 2-7. Application du vernis R-M

Appliquer le vernis R-M en suivant les recommandations de la fiche technique.