



Février 2008

Fiche technique



ENVIROBASE

*Teintes de base Envirobase
T494 Diluant Envirobase
T495 Diluant lent Envirobase*

PRODUITS

Envirobase est une base mate à l'eau à utiliser en réparation pour la remise en peinture de véhicules.

Appliquée dans le cadre d'un système de peinture en bicouche, une fois mélangée, la couleur Envirobase reproduit à l'identique la peinture métallisée ou mica d'origine d'un véhicule.

Envirobase est un produit à l'eau à COV très inférieur aux bases classiques solvantées. Ceci fait d'Envirobase un produit particulièrement adapté à l'utilisation dans les sites où les émissions de COV ou la teneur en COV des produits sont réglementés.

ENVIROBASE EXPRESS

C'est le système à utiliser là où une grande productivité est exigée. Il intègre un mouvement d'air chaud, accéléré sur la surface du film de peinture pendant les périodes de séchage par évaporation.

Le système fait monter la température de la cabine jusqu'à 40 à 45°C pendant la période de séchage par évaporation d'Envirobase, réduisant ainsi l'humidité d'environ 50 %. Ce processus / système a un mode d'application différent de celui de l'application normale d'Envirobase.

L'utilisation du système Envirobase Express permet de réduire considérablement les délais d'application et de séchage, le processus est ainsi plus rapide.



PREPARATION DU SUPPORT

Appliquer sur des finitions 2K d'origine ou des primaires Deltron GRS PPG sauf D838 Koba, D831 Universel.



Dégraisser toutes les surfaces à peindre avec le produit nettoyant de support PPG approprié avant de poncer à l'eau avec un papier P800 ou de poncer à sec avec un papier P500.



Nettoyer pour retirer les résidus et sécher soigneusement avant de procéder à un nouveau nettoyage avec le nettoyant de support PPG approprié. Voir Fiche technique **sur les produits nettoyants Deltron RLD63V**. L'utilisation d'un tampon d'essuyage est recommandée.

PRE-APPLICATION

Agiter à la main les boîtes de teinte Envirobase pendant quelques secondes avant utilisation.

La couleur Envirobase doit être complètement mélangée à la main avant application. Si on ne l'utilise pas immédiatement, il conviendra de la mélanger à la main à nouveau avant utilisation.

Utiliser des filtres à peinture en nylon spécialement conçus pour être utilisés avec de l'équipement de peinture à l'eau.

La dimension de la maille recommandée est de 125 à 190 microns.

CHOIX DU DILUANT

Température	Diluant	
Moins de 35°C	10-30 Vol	T494 - Diluant
Plus de 35°C	10-30 Vol	T495 - Diluant

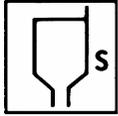
PROPORTIONS DE MELANGE

Proportions de mélange avec Envirobase

	<u>En volume</u>
Envirobase	100 Vol
Diluant T494/T495	10 – 30 Vol

Remarque : Si l'on ajoute 10% de diluant, il est très important de respecter de façon stricte les durées de séchage par évaporation entre les couches et avant l'application du vernis.





Viscosité de pulvérisation : La viscosité varie selon le niveau de dilution choisi, mais la viscosité de l'application optimale est de 28 à 34 secondes AFNOR4 à 20°C

Durée de vie en pot : 3 mois. Bien agiter avant utilisation

APPLICATION, EVAPORATION ET SECHAGE



Adapter l'application à la taille de la surface à peindre :

Petites surfaces

(2 panneaux max.)

Grandes surfaces

Méthode d'application :

Appliquer une couche normale suivie de couches légères.

Appliquer 2 couches normales suivies d'une couche légère.

Nombre de couches :

Selon opacité (2-3). Il est possible de faire une légère couche de contrôle pour les teintes métallisées et micas.

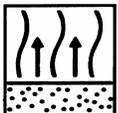
Selon opacité (2-3). Il est possible de faire une légère couche de contrôle pour les teintes métallisées et micas.

Evaporation :

Utiliser une buse manuelle ou sur pied.

Utiliser une buse sur pied.

Ne pas utiliser le pistolet à peinture comme séchoir à air.



Séchage par évaporation à 20°C :

Humidité relative 60 % :
- entre les couches

1 à 2 minutes

3 à 4 minutes

L'évaporation entre les couches est complète lorsque la surface entière est sèche au toucher et présente un aspect uniformément mat.

- Avant le vernis

Minimum 15 minutes
24 heures maximum

Structure totale du film sec :

Laisser évaporer jusqu'à ce que toute la surface soit sèche au toucher et présente un aspect uniformément mat, ou 15 mn, qui est le temps minimum d'évaporation entre la couche finale d'Envirobase et l'application du vernis.





Les temps d'évaporation seront étendus si les paramètres de contrôle mettent en évidence une viscosité élevée d'application ou bien une technique lourde d'application.

Les temps d'évaporation seront également allongés sur les paramètres ne sont peut-être pas contrôlables comme le faible mouvement d'air, une humidité relative élevée ou une température ambiante basse.

Dans de telles conditions, Envirobase s'utilise en prévoyant un temps d'évaporation plus long.

Epaisseur du film sec :

10-20 μ

RECTIFICATION DE DEFAUTS



Les grains de poussière ou autres défauts dans le film de peinture Envirobase se réparent comme suit :

- Laisser la surface s'évaporer complètement.
- Poncer à sec le défaut avec du papier abrasif P1200 ou plus fin ou avec un tampon Scotch Brite fin.
- Enlever la poussière du ponçage de la surface par souffle d'air puissant.
- Nettoyer la surface avec un chiffon désincrustant adapté.
- Recouvrir la surface normalement avec Envirobase.

REPARATION ET SURPEINTURE



Surcouche

Envirobase doit être recouvert d'un vernis DRS Deltron après le temps minimal de séchage.

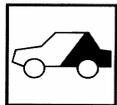
Temps entre les couches :

Après 24 heures, 1 couche d'Envirobase doit être appliquée avant le vernis.

Le délai maximal entre les couches est de 48 heures.

Ponçage fin :

Il est possible de poncer finement Envirobase, après 20 minutes de séchage par évaporation avec un papier fin P1200/P1500 (à sec) en utilisant un dispositif de soufflage et un tampon pour retirer la poussière de ponçage, et de faire ensuite une retouche (voir paragraphe RACCORD NOYE) avant d'appliquer le vernis.



Surcouche avec :

Une large gamme de vernis Deltron (Voir Fiches techniques des vernis concernés pour obtenir davantage d'informations).



TECHNIQUE DU RACCORD NOYÉ

La technique du raccord noyé est nécessaire pour des réparations rapides et conseillée lorsque des peintures métallisées ou mica doivent être retouchées.

Utiliser T490 comme suit :

- Préparer la teinte Envirobase selon les spécifications figurant dans la Fiche technique.
- Avec de légers mouvements vers l'intérieur, couvrir la zone retouchée.
- Diluer une part de l'Envirobase prêt à l'emploi avec une part du T490 prêt à l'emploi.
- Utiliser ce mélange pour noyer les bordures de retouche en pulvérisant de l'extérieur vers l'intérieur de la zone de retouche.
- Répéter la dernière étape jusqu'à ce que l'écart potentiel de couleur disparaisse.
- Laisser sécher par évaporation pendant 15 minutes avant d'appliquer le vernis

NETTOYAGE DU MATERIEL

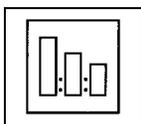
Nettoyer tout le matériel ayant servi au mélange immédiatement après usage, de préférence avec une machine de nettoyage à l'eau spécialement dédiée.

Utiliser l'eau du robinet et un rinçage final à l'eau dés ionisée ou un nettoyant à l'alcool du type D846. S'assurer que tout le matériel est complètement sec afin de le ranger ou de l'utiliser.

En un coup d'oeil

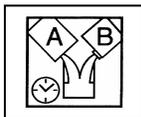
Envirobase

Couche de fond, couche de finition à l'eau



Mélange par volume

Avec diluant T494/T495 100 Vol : 10 – 30 Vol



Durée de vie en pot à 20°C

3 mois. Bien agiter avant utilisation.

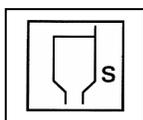
Choix du diluant

En dessous de 35°C

10 à 30 vol T494

Au-dessus de 35°C

30 Vol. T495



Viscosité d'application

28 - 34 secondes AFNOR4



Dimension du pistolet

Buse 1,2 – 1,3 mm

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.

RLD125V

Page 5





Nombre de couches

3 à 4 couches légères ou 2 à 3 couches moyennes.
Une couche de contrôle est conseillée pour les couleurs pailletées.



Temps de séchage

Utiliser une buse de séchage manuelle ou sur pied jusqu'à ce que la surface soit sèche au toucher.

Minimum 15 minutes à 20 °C avant l'application d'un vernis

Maximum 48 heures à 20 °C avant l'application d'un vernis

15 à 20 minutes à 20 °C avant de mettre un ruban adhésif

Surcouche

Les couleurs de la couche de fond Envirobase peuvent être recouvertes d'une large gamme de vernis PPG.

Voir la Fiche technique des vernis concernés pour obtenir des détails.

PERFORMANCE ET LIMITES



NE PAS utiliser le pistolet comme un souffleur.

STOCKAGE ET MANIPULATIONS



Les teintes Envirobase prêtes à l'emploi doivent être conservées dans un endroit sec et frais, éloignées de toute source de chaleur. La conservation et le transport doivent s'effectuer à des températures de +5°C minimum et +35°C maximum. Eviter l'exposition au gel ou les risques de grand froid.



Envirobase doit être mélangé dans des récipients et avec du matériel propres et secs. Ne pas utiliser de pistolet ou agitateur s'il y a présence de résidus de solvants. Les agitateurs devraient être en plastique de préférence. S'ils sont métalliques, ils doivent avoir une protection anti-corrosion.



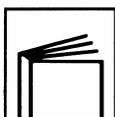
INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d) dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420g/litre.

Selon la méthode d'utilisation choisie, la teneur en COV réelle de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à celle qui est précisée par la directive européenne.

TRAITEMENT ET EVACUATION DES DECHETS / SANTE ET SECURITE



Ces produits sont réservés aux professionnels, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité

qui est également disponible à l'adresse suivante :

<http://www.ppg.com/PPG MSDS>

Stocker les déchets en suspension dans l'eau et dans les solvants séparément. Tous les déchets doivent être traités par un agent compétent ayant l'agrément adéquat.

Les déchets ne **doivent pas** être évacués dans les canalisations ou cours d'eau.

PPG Industries France
10 rue Fulgence Bienvenüe
92238 GENNEVILLIERS CEDEX
Tél. : 01 41 47 79 95
Fax : 01 41 47 21 25

